

DE-50

Características

| | |
|---------------------|----------|
| Potencia Tn. | 50 |
| Bomba mot. nº vel. | 1 |
| Carrera (mm) | 250 |
| Luz frontal (mm) | 800 |
| Luz lateral (mm) | 136 |
| Luz vertical (mm) | 200/1000 |
| Luz bancada (mm) | 163 |
| Potencia motor (Hp) | 4 |
| Velocidad mm/minuto | 420 |
| Alto (mm) | 2230 |
| Ancho (mm) | 1170 |
| Fondo (mm) | 1000 |
| Peso (Kg) | 480 |

Accesorios

| | |
|--|---|
| Regulador presión | • |
| Bomba motor 2 vel. | - |
| Maniobra por pedales y electro-válvula | • |
| Maniobra por mando bimanual y electroválvula | • |
| Regulación por finales de carrera y antigiro | • |
| Bancada motorizada | - |
| Ancho especial 1500 mm | - |
| Equipo de plegado 415 mm | - |
| Puerta de seguridad frontal | • |
| Protección trasera fija | • |

[•] Opcional [S] De serie [-] Inexistente



MÁQUINA EQUIPADA CON ACCESORIOS OPCIONALES